

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
DENOMINACION DEL EQUIPO : LAVADOR DESINFECTOR	
MARCA: STERIS	MODELO: AMSCO 5052
PROCEDENCIA: U.S.A.	
UNIDAD FUNCIONAL (Servicio): CENTRAL DE ESTERILIZACION	
TIPO DE PACIENTE	: TODOS
FRECUENCIA DE USO	: 12 HORAS DIARIAS / 7 DIAS SEMANALES
APLICACIONES FUNCIONALES	
LAVADO, DESINFECCION, ENJUAGUE Y SECADO DE MATERIAL MEDICO QUIRURGICO: INSTRUMENTAL, INSTRUMENTAL MIS, UTENSILIOS, MATERIAL PLASTICO (CORRUGADOS) EN FORMA AUTOMATICA	
REQUERIMIENTOS TECNICOS MINIMOS	
A01	CAPACIDAD MÍNIMA DE LA CAMARA DE 296 LITROS
A02	CON CAPACIDAD DE PROCESAR HASTA 10 CANASTILLAS DIN
A03	PANELES FRONTALES DE ACERO INOXIDABLE PARA ACCESO A MANTENIMIENTO, D EFACIL ACCESO A TUBERIAS, VALVULAS Y DEMAS COMPONENTES
A04	BRAZOS ROCIADORES GIRATORIOS DE COBERTURA TOTAL DE LA CAMARA, DE FACIL DESMONTAJE PARA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO
A05	CON GENERADOR ELECTRICO DE AGUA CALIENTE
A06	SISTEMA DE EXPULSION DE VAPORES A TRAVES TRAVES DE DUCTO DE ESCAPE O MEDIANTE CONDENSADOR DE AGUA FRIA HACIA EL DRENAJE
A07	CAMARA DE LAVADO DE DOBLE PARED CONSTRUIDA EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304L O MEJOR CON SOLDADURA DE ARGON. CON LUZ INTERIOR LED A PRUEBA DE EXPLOSIÓN.
A08	CON DOS (02) PUERTAS TIPO VENTANA DE VIDRIO TEMPLADO DE 6mm DE ESPESOR INTERIOR Y 3mm DE ESPESOR EXTERIOR.
A09	LAS PUERTAS CON DESLIZAMIENTO VERTICAL DE DOBLE PANEL ESTAN CONSTRUIDAS EN VIDRIO TEMPLADO PARA MANTENERSE FRIAS AL TACTO.
A10	DRENAJES DE LA UNIDAD ENTRE LOS ENJUAGUES PARA REDUCCION DE RESIDUOS EN LOS INSTRUMENTOS
A11	CON CAPACIDAD DE PROCESAR UTENSILIOS, BANDEJAS, CRISTALERIA, ARTICULOS DE HULE Y PLASTICO E INSTRUMENTOS QUIRURGICOS RIGIDOS TALES COMO FORCEPS, PINZAS E INSTRUMENTOS CON LUMEN Y OTROS
A12	CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ISO 15883-2: 2009; ANSI/AAMI ST 15883-1-2:2013 / DIRECTIVA 2006/42/CE
A13	SISTEMA DE CONTROL
A14	SISTEMA DE CONTROL MEDIANTE MICROPROCESADOR
A15	OCHO (08) CICLOS PROGRAMADOS DE FABRICA COMO MINIMO Y OCHO (08) CICLOS ADICIONALES COMO MINIMO PARA USUARIO
A16	CON CICLO RAPIDO DE LAVADO
A17	PUERTO USB PARA EL CONTROL DE REGISTROS
A18	PANEL DE CONTROL MEDIANTE PANTALLA TACTIL A COLOR DE 5." A MAS EN DIFERENTES IDIOMAS INCLUIDO EL ESPAÑOL EN DONDE SE VISUALICE FASES, TIEMPO RESTANTE, TEMPERATURA, Y EVENTUALES ALARMAS. UNA PANTALLA A CADA LADO DE LAS PUERTAS
A19	BLOQUEO DE PARAMETROS DEL CICLO MEDIANTE CODIGO DE ACCESO
A20	PROGRAMACION DE PARTE DEL USUARIO DE PARAMETROS DE CONTROL DE CORRIENTE DE LAVADO/DESINFECCION, TEMPERATURA, TIEMPO.
A21	SISTEMA DE AUTODIAGNOSTICO DE FUNCIONAMIENTO
A22	MODO DE SERVICIO PARA PRUEBAS Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO
A23	EQUIPO CON SISTEMA DE ALARMA AUDIBLE
A24	SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE DRENAJE EN CASO LA TEMPERATURA EXCEDA LOS 60°C
A25	TEMPERATURA DE LAVADO EN CICLOS PRE CONFIGURADOS DE 80°C A 85°C Y ENJUAGUE TERMICO DE 85°C A 93°C , RANGO CONFORME A NORMAS
A26	TEMPERATURA DE SECADO AJUSTABLE Y PROGRAMABLE
A27	SISTEMA INCORPORADO DE SECADO POR FILTRO HEPA MEDIANTE AIRE CALIENTE
COMPONENTES	
A28	IMPRESORA DE IMPACTO INCORPORADA PARA REGISTRO DEL PROCESO
A29	BOMBA DE ACERO INOXIDABLE CON PROTECCION CONTRA SOBRECARGA Y SIN LUBRICACION PERIODICA

A30	MOTOR DE DOBLE VELOCIDAD DE 7.0 A 8.0 HP PARA LAVADO DE ALTO CONTACTO Y 2.0 HP A 3.0 HP COMO MAXIMO PARA LAVADO DE BAJO CONTACTO
A31	CON TANQUE DE ACERO INOXIDABLE DE 36 LITROS A MAS
A32	TRES (03) BOMBAS DE INYECCION QUIMICA UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DEL EQUIPO COMO MAXIMO, UNA BOMBA ES EXCLUSIVA PARA ADMINISTRAR EL LUBRICANTE EN LA FASE DE ENJUAGUE.
	DIMENSIONES
A33	EXTERNAS, PUERTA CERRADA (ANCHO X ALTO X PROFUNDIDAD): 1060 X 2000 X 8000 MM APROXIMADAMENTE
A34	CAMARA DE LAVADO (ANCHO X ALTO X PROFUNDIDAD): 667 X 673 X 660 MM APROXIMADAMENTE
	INSTALACIONES
A35	CONEXIÓN ELECTRICA: TRIFASICO 220 VAC
A36	RESISTENCIAS ELECTRICAS POTENCIA TOTAL: MAXIMO 12 KW
A37	CONEXIÓN FLEXIBLE DE SUMINISTROS
A38	CONEXIÓN DE AGUA FRIA
A39	DESAGUE DE MAQUINA
B	ACESSORIOS
B01	UN (01) RACK PARA BANDEJAS DE INSTRUMENTAL DE CINCO NIVELES
B02	UN (01) KIT DE MANGUERAS FLEXIBLES PARA INSTRUMENTAL CANULADO.
B03	UN (01) RACK PARA INSTRUMENTAL DE PRODEDIMIENTOS MINIMAMENTE INVASIVOS
B04	UN (01) RACK PARA MATERIAL DE ANESTESIA
B05	UN (01) CARRO DE TRANSFERENCIA PARA CARGA DE MATERIAL.
B06	UN (01) CARRO DE TRANSFERENCIA PARADESCARGA DE MATERIAL.
B07	DIEZ (10) BANDEJAS DE ACERO INOXIDABLE PARA INSTRUMENTAL