



| | iecriologia en | | |
|---|--|--|--|
| ESPECIFICACIONES TECNICAS | | | |
| DENOMINACION DEL EQUIPO : LAVADOR DESINFECTOR | | | |
| MARC | CA: STERIS MODELO: AMSCO 2532 PROCEDENCIA: U.S.A. | | |
| UNIDAD FUNCIONAL (Servicio): CENTRAL DE ESTERILIZACION | | | |
| APLICACIONES FUNCIONALES | | | |
| | | | |
| LAVADO, DESINFECCION, ENJUAGUE Y SECADO DE MATERIAL MEDICO QUIRURGICO: INTRUMENTAL, UTENSILIOS, MATERIAL PLASTICO (CORRUGADOS) EN FORMA AUTOMATICA | | | |
| REQU | JERIMIENTOS TECNICOS MINIMOS | | |
| Α | CARACTERISTICAS GENERALES | | |
| A01 | CAPACIDAD DE LA CAMARA: 264 LITROS | | |
| A02 | CON CAPACIDAD DE PROCESAR HASTA 8 CANASTILLAS DIN | | |
| A03 | PANELES FRONTALES DE ACERO INOXIDABLE PARA ACCESO A MANTENIMIENTO, DE FACIL ACCESO A TUBERIAS, VALVULAS Y DEMAS COMPONENTES | | |
| A04 | BRAZOS ROCIADORES GIRATORIOS DE COBERTURA TOTAL DE LA CAMARA, DE FACIL DESMONTAJE PARA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO | | |
| A05 | CON GENERADOR ELECTRICO DE AGUA CALIENTE | | |
| A06 | ESCAPE DE VAPOR MEDIANTE CONDENSADOR DE AGUA FRIA HACIA EL DRENAJE, SIN NECESIDAD DE DUCTOS DE VENTILACIÓN | | |
| A07 | CON CAPACIDAD DE PROCESAR UTENSILIOS, BANDEJAS, CRISTALERIA, ARTICULOS DE HULE Y PLASTICO E INSTRUMENTOS QUIRURGICOS RIGIDOS TALES COMO FORCEPS, PINZAS | | |
| A08 | CONSUMO DE AGUA NO MAYOR DE 100 LITROS POR CICLO | | |
| A09 | CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS ISO 15883-2: 2009; ANSI/AAMI ST 15883-1-2:2013 / DIRECTIVA 2006/42/CE | | |
| | PUERTAS | | |
| A10 | DE DOS (02) PUERTAS TIPO VENTANA | | |
| A11 | PUERTAS MANUALES DESPLEGABLES DE DOBLE PANEL ESTAN CONSTRUIDAS EN VIDRIO TEMPLADO DE 6mm DE ESPESOR INTERIOR Y 3mm DE ESPESOR EXTERIOR PARA MANTENERSE FRIAS AL TACTO. | | |
| A12 | PUERTA EQUIPADA CON SISTEMA DE BLOQUEO DE SEGURIDAD MEDIANTE SELLO COMPRIMIDO QUE REDUCE LA PERDIDA DE CALOR Y POTENCIA EL CALENTAMIENTO. | | |
| | SEGURIDAD | | |
| A13 | CONTRA APERTURA DE AMBAS PUERTAS A LA VEZ PARA EVITAR LA CONTAMINACION CRUZADA | | |
| A14 | PULSADORES DE PARADA DE EMERGENCIA A CADA LADO DE LAS PUERTAS | | |
| A15 | SISTEMA DE BLOQUEO DE SEGURIDAD EN CASO LAS PUERTAS NO ESTEN COMPLETAMENTE CERRADAS | | |
| | SISTEMA DE CONTROL | | |
| A16 | SISTEMA DE CONTROL MEDIANTE MICROPROCESADOR. | | |
| A17 | CUATRO (04) CICLOS PROGRAMADOS DE FABRICA COMO MINIMO Y OCHO (08) CICLOS ADICIONALES COMO MINIMO PARA USUARIO. CONSUMO MÁXIMO | | |
| A18 | CICLO INSTRUMENTAL LAVADO : 30 MINUTOS MAXIMO | | |
| A19 | CICLO DESCONTAMINACION DE CAMARA: 30 MINUTOS COMO MAXIMO | | |
| A20 | PANTALLA DE CONTROL MEDIANTE PANTALLA TACTIL A COLOR DE 5.7" A MAS EN DIFERENTES IDIOMAS INCLUIDO EL ESPAÑOL EN DONDE SE VISUALICE FASES, TIEMPO RESTANTE, TEMPERATURA, Y EVENTUALES ALARMAS | | |
| A21 | BLOQUEO DE PARAMETROS DEL CICLO MEDIANTE CODIGO DE ACCESO | | |
| A22 | PROGRAMACION DE PARTE DEL USUSARIO DE PARAMETROS DE CONTROL LAVADO/DESINFECCION, TEMPERATURA, TIEMPO. | | |
| A23 | SISTEMA DE DIAGNOSTICO DE FUNCIONAMIENTO DE COMPONENTES | | |
| A24 | MODO DE SERVICIO PARA PRUEBAS Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO | | |
| A25 | EQUIPO CON SISTEMA DE ALARMA AUDIBLE | | |
| A26 | SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE DRENAJE EN CASO LA TEMPERATURA EXCEDA LOS 60°C | | |
| A27 | TEMPERATURA DE LAVADO: 82°C Y ENJUAGUE TERMICO : 90°C COMO MAXIMO | | |

A28 TEMPERATURA DE SECADO AJUSTABLE ALTO (116°C), BAJO (82°C) COMO MAXIMO.

| | COMPONENTES |
|------|--|
| A29 | IMPRESORA DE IMPACTO INCORPORADO PARA REGISTRO DEL PROCESO Y PUERTO USB. |
| D.3U | BOMBA DE ACERO INOXIDABLE CON PROTECCION CONTRA SOBRECARGA Y SELLAMIENTO DE RODAMIENTOS (NO REQUIEREN LUBRICACION PERIODICA) |
| | MOTOR DE 3HP (2,2KW) |
| | TRES (03) BOMBAS DE INYECCION QUIMICA UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DEL EQUIPO. SENSOR DE BAJO NIVEL DE DETERGENTE. |
| A33 | RESISTENCIAS ELECTRICAS POTENCIA TOTAL: 12 KW |
| | CAMARA DE LAVADO |
| A.34 | CAMARA DE LAVADO CONSTRUIDA EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304L DE CALIBRE Nº 20 SOLDADURA DE ARGON. |
| A35 | CON SISTEMA DE ASPERSIÓN Y TUBERIAS EN ACERO INOXIDABLE |
| A36 | SISTEMA INCORPORADO DE SECADO POR FILTRO HEPA MEDIANTE AIRE CALIENTE HASTA 116°C |
| | DIMENSIONES APROXIMADAS |
| A37 | EXTERNAS, PUERTA CERRADA (ANCHO X ALTO X PROFUNDIDAD): 730 X 2000 X 730 mm MÁXIMO |
| A38 | CAMARA DE LAVADO (ANCHO X ALTO X PROFUNDIDAD): 640 X 650 X 650 mm MÁXIMO |
| | INSTALACIONES |
| A39 | CONEXIÓN ELECTRICA: TRIFASICO 220 O 380 VAC 50/ 60 Hz C/LINEA A TIERRA |
| A40 | CONEXIÓN DE AGUA FRIA |
| A41 | CONEXIÓN AL DRENAJE |
| В | ACCESORIOS |
| B01 | UN (01) RACK PARA BANDEJAS DE INSTRUMENTAL DE 4 NIVELES |
| B02 | UN (01) RACK PARA INTRUMENTAL DE ANESTESIA |
| B03 | OCHO (08) CANASTILLAS DIN DE ACERO INOXIDABLE |
| B04 | SEIS (06) ROLLOS DE PAPEL PARA IMPRESORA |
| B05 | DOS (02) CINTAS DE IMPRESIÓN |